



廣州市精欣機電有限公司
GUANGZHOU JINGXIN MACHINERY AND ELECTRIC CO.,LTD
重慶廣精欣科技有限公司
CHONGQING GUANGJINGXIN TECHNOLOGY CO.,LTD

汽车内饰件装备的行业引领者

Become an industry leader in automotive interior equipment.

自動車内装設備の業界リーダーとなる



GuangZhou Factory Address : No. 20 , Nangang West Road, Huangpu District, Guangzhou,P.R.C
ChongQing Factory Address : No.398, Qianxing Road, Qiantang Town, Hechuan District,Chongqing,P.R.C
Web site : <http://www.gjxgroup.cn>
E-mail : 18820038820@163.com



广精欣简介

廣精欣公司成立于2006年。是一家專注于汽車內飾件生產線的專業製造商，集技術研發、生產制造和產品銷售為一體的高新技術企業。

Guangjingxin company was established in 2006. It is a professional manufacturer focusing on the production line of automotive interior parts. It is a high-tech enterprise integrating technology R & D, manufacturing and product sales.

広精欣株式会社は2006年に設立されました。自動車内装の生産ラインの専門メーカーです。技術の研究開発、生産と製造と製品の販売を一体化したハイテク企業です。

广精欣主要系列产品包括：

GuangJingXin major products:

広精欣主な製品カタログ：

汽车内饰件装备：

内饰件(衣帽架、顶蓬、地毯、遮阳板、隔音垫等)生产线、顶蓬、天窗拉板湿法线、自动组立线，面料滚胶线、红外烘箱、混风烘箱、无纺布输送机、冲切机、换模系统、压机、模具温控器、滚胶机、翻边机、水刀机器人等；

Automotive interior trimming equipment:

Interior trimming production line(coat rack, roof, carpet, sun visor, sound insulation pad etc.) , Production System of Automobile Roofs, Wet process line of roof、roof hatch pull plate, Automatic line formation、Fabric Rolling Line、infray heating machine, mixed-wind heating machine, non-woven fabric conveyor, cutting machine, die changing system, presing machine, mold temperature controller, rubber coating machine, flanger machine, water jet machine.

自動車内装装備：

内装部品（着物掛け、ルーフ、カーペット、サンバイザー、防音パッドなど）生産ライン、ルーフ、サンルーフ内側板ウェットライン、自動組立ライン、ファブリックロール、赤外線オーブン、混合風オーブン、不織布輸送機、ダイカット機、金型変えシステム、プレス機、金型温度制御機、樹脂塗布機、折り返し機、ウォーターカットロボットなど；

机器人系统应用：

多轴工业机器人应用于产品切割，搬运等；AGV无人搬运小车：低潜式、牵引式、背负式、及各类非标式小车；

Robot application system:

Multi axis industrial robot used in product cutting, handling, etc.; AGV Automated Guide Vehicle: latent type, guided type, back-mounted type, and all kinds of non-standard Vehicle;

ロボットシステム応用：

多軸工業ロボットは製品切断、搬送などに応用する；AGV無人搬送小型車：潜伏式AGV、牽引AGV、積載型AGVおよびさまざまな非標準小型車；

一、工厂分布：

Factory distribution 工場分布

广州厂区：3500m²（租用）06年11月成立

重庆厂区：13963m²（自建）14年12月成立

Guangzhou Factory: 3500m²(Rent) Established in November 2006.

Chongqing factory: 13963m²(self-built) Established in December 2014.

広州工場区：3500m²（レンタル）06年11月に登録。

重慶工場区：13963m²（自営）14年12月に登録。

二、工厂配置：

Factory configuration 工場配置

廣州(總部)廠區



重慶廠區



发展历程

发展历程 Development history

2022

- 2022年产品配套蔚来、理想、小鹏等新能源汽车内饰件项目。
- 2022年5月产品配套一汽丰田顶棚项目。

2021

- 2021年7月产品出口印尼配套KICI配套DAIHATSU地毯项目。
- 2021年11月产品出口越南SUMMIT配套湿法滚胶机项目。
- 2021年12月产品出口印尼DWA配套现代顶蓬项目。
- 2021年12月产品配套华翔集团，大众、红旗顶蓬项目。

2020

- 2020年3月产品出口日本市场配套日产地毯项目。
- 2020年12月产品配套吉兴集团北美M/S顶蓬、尾门项目。

2019

- 2019年1月产品配套佛吉亚马自达顶棚项目。
- 2019年4月重庆工厂一期厂房开工建设。
- 2019年9月产品出口北美市场（宝马顶棚项目）。
- 2019年12月产品出口印尼市场（现代顶棚项目）。
- 2019年12月重庆工厂一期厂房竣工。
- 2019年广州公司认定为瞪羚企业。
- 2019年广州公司认定为高新技术企业。

2018

- 2018年9月产品配套东南、奔驰天窗拉板、地毯项目。
- 2018年9月产品出口俄罗斯市场（长城顶棚项目、地毯）。
- 2018年10月产品配套比亚迪顶棚项目。

2016

- 2016年12月产品配套大众、上汽顶棚项目。

2015

- 2015年8月产品配套宝马天窗拉板项目。

2014

- 2014年8月产品配套长安、东风、北汽顶棚、地毯项目。
- 2014年9月产品配套江铃顶棚项目。
- 2014年12月签约重庆合川钱塘镇工业园区，重庆广精欣科技有限公司成立。

2013

- 2013年11月产品配套上期通用五菱、吉利、柳汽顶棚、地毯项目。

2012

- 2012年9月产品配套日本JATCO变速箱项目。
- 2012年11月产品配套长城汽车顶棚、地毯项目。

2010

- 2010年10月产品配套德国KAUTEX油箱项目。

2009

- 2009年8月产品配套日本本田发动机项目。

2008

- 2008年5月产品配套日本KOTOBUKIYA日产汽车地毯项目。

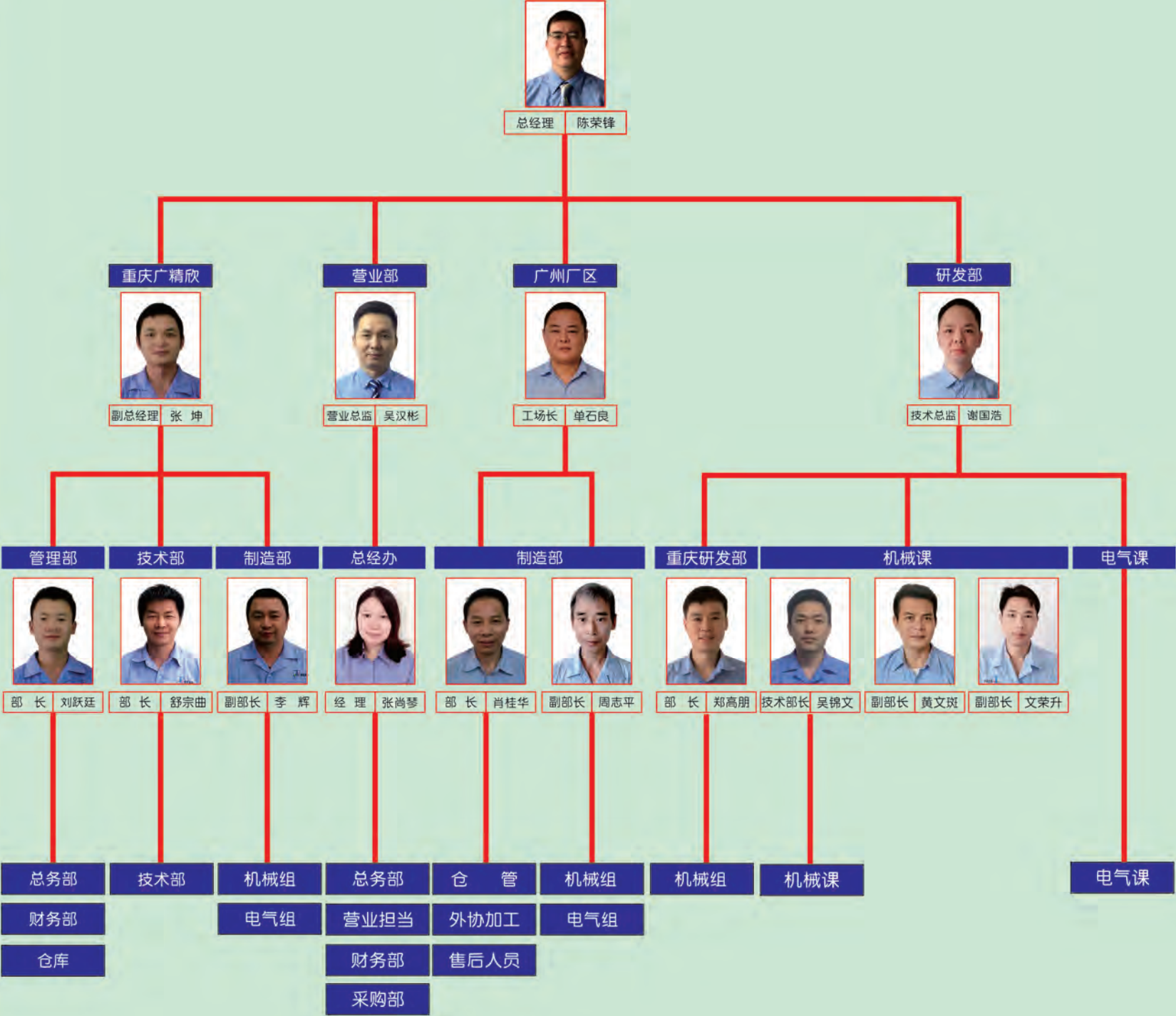
2007

- 2007年1月产品配套吉兴集团汽车内饰件项目。

2006

- 2006年11月广州市精欣机电有限公司在广州市黄埔区成立。

人员配置 Personnel allocation



专利证书:

专利证书类型	名称	发明人	专利号
发明	一种汽车顶棚内饰用无纺布制造装置及制备方法	陈荣锋	ZL202011639615.0
实用新型	一种自动复合输送机	陈荣锋 唐琳超	201620704144.X
实用新型	一种汽车顶棚湿法生产设备	陈荣锋	201620726800.6
实用新型	一种连续供料式在线定长切割机	陈荣锋 文荣升	201620733205.5
实用新型	一种双PU片材送料机	陈荣锋 吴锦文	201620739804.8
实用新型	一种汽车地毯生产线	陈荣锋 文荣升 黄文斑	201620746270.1
实用新型	一种水刀切割设备	陈荣锋	201620819638.2
实用新型	一种汽车地毯加热设备	陈荣锋	201620818814.0
实用新型	一种汽车顶棚生产线	陈荣锋	201820270147.6
实用新型	一种汽车顶棚自动组立线	陈荣锋	201820826495.7
实用新型	一种用于基材滚涂热熔胶的滚胶线	陈荣锋、吴锦文、张坤	ZL201921385934.6
实用新型	多层地毯成型烘烤装置	陈荣锋	ZL201921856696.2
实用新型	织物自动化生产系统	陈荣锋、黄文斑	ZL201922077725.1
实用新型	一种汽车顶棚翻转式自动组立机	陈荣锋、吴锦文	ZL201922117864.2
实用新型	一种新型的夹持式汽车地毯自动生产设备	陈荣锋、文荣升	ZL201922069875.8
实用新型	一种喷淋设备	陈荣锋、张坤、刘跃廷	ZL201922081954.0
实用新型	一种汽车顶棚生产线	陈荣锋、张尚琴	ZL202121992728.9
实用新型	一种汽车地毯生产线	陈荣锋、张尚琴	ZL202121992912.3
实用新型	一种新型毛毡移栽装置	张尚琴、文荣升	ZL202123455724.X
实用新型	一种玻纤纠编装置	陈荣锋、吴锦文	ZL202123305958.6
实用新型	一种具有防叠错功能的汽车顶棚生产线	陈荣锋、吴锦文	ZL202123361594.3
实用新型	一种伺服裁切装置	陈荣锋、吴锦文	ZL202123386863.1
实用新型	一种地毯生产线用产品搬送机构	陈荣锋、文荣升	ZL202123432361.8
实用新型	一种汽车地毯毛毡复合生产线	陈荣锋、张坤	ZL202123432630.0
实用新型	一种汽车顶棚湿法称重生产线	陈荣锋、黄文斑	ZL202123434581.4
实用新型	一种可提高供料一致性的汽车顶棚生产线	陈荣锋、吴锦文	ZL202123455538.6
实用新型	一种汽车地毯生产线	陈荣锋、文荣升	ZL202123455720.1
实用新型	一种汽车地毯多层烤箱生产线	张尚琴、黄文斑	ZL202220027736.8
实用新型	一种汽车内饰件生产线	张尚琴、陈荣锋	ZL202220023730.3
实用新型	一种汽车用玻纤滚胶及面料滚胶共用设备	陈荣锋、党要	ZL202220013577.6
实用新型	一种汽车顶蓬面料喷淋设备	陈荣锋、张坤	ZL202123042174.9

版权类型	名称	著作权人	登记号
计算机软件著作权	辊胶机自动控制系统软件V1.0	广州市精欣机电有限公司	2017SR160635
计算机软件著作权	汽车顶棚湿法生产线自动控制系统软件V1.0	广州市精欣机电有限公司	2017SR156715
计算机软件著作权	汽车地毯生产线自动控制系统软件V1.0	广州市精欣机电有限公司	2017SR160614

目录
Directory
カタログ

公司简介	会社案内 Company profile	P1
汽车顶棚湿法线（PU滚胶工艺）	ぬれた車の屋根のライン（PUロール調剤プロセス） Car roof wet line (PU roller glue process)	P3
汽车顶棚湿法线(玻纤滚胶工艺)	ぬれた車の屋根のライン（グラスファイバーロール調剤プロセス） Wet car roof line (PU roll dispensing process)	P5
顶棚面料滚胶线	天蓋ファブリック塗布ライン Top fabric gluing line	P7
汽车地毯类干法自动线	自動車カーペット類乾式自動線 Dry automatic line for automobile carpet	P9
汽车顶棚组立线	自動車天井組立線 Car roof assembly line	P11
顶棚干法自动线	屋根の自動ライン Roof automatic line	P13
衣帽架和天窗拉板自动生产线	着物掛けの生産ライン Coat automatic line	P15
地毯自动生产线	自動車じゅうたんオープン Automotive Carpet oven	P17
轮罩、备胎盖板及包边机	ホイールカバーライン Wheel Cover Production Line	P19
汽车内饰件烘箱	自動車内装オープン Automotive interior oven	P20
机器人应用	ロボット高圧水切断設備 High Pressure Water Cutting Equipment	P21
客户分布	顧客分布地域 Customer Distribution Area	P24

汽车顶棚湿法线（PU滚胶工艺）

主要用于生产用无纺布、面料、PU发泡板材通过滚胶工艺叠加后，经成型压机压制而成的汽车内饰顶棚。

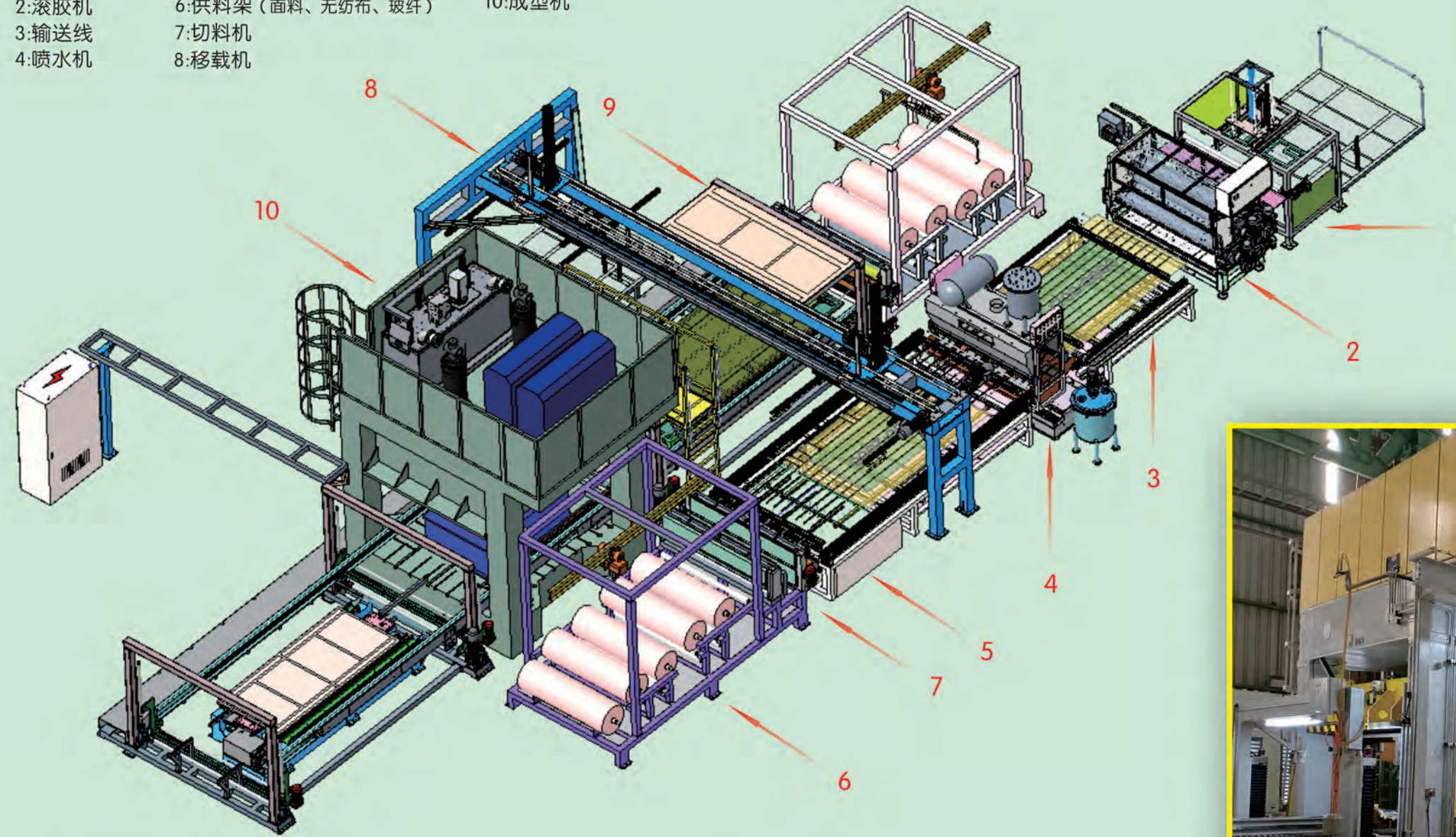
ぬれた車の屋根のライン（PUロール調剤プロセス）

主に押圧する押圧自動車内装、屋根を形成した後、重ね合わせを介して圧延工程不織布、布、PU発泡ゴムシートの製造のため。

car roof wet line (PU roller glue process)

Mainly for the production of non-woven, fabric, PU foam rubber sheet rolling process through superposition, after forming presses pressed automotive interior roof.

- | | | |
|---------|------------------|--------|
| 1:PU上料机 | 5:输送线 | 9:组合台 |
| 2:滚胶机 | 6:供料架（面料、无纺布、玻纤） | 10:成型机 |
| 3:输送线 | 7:切料机 | |
| 4:喷水机 | 8:移栽机 | |



- | | | |
|-------------|-----------------------|--------------|
| 1:PUフィーダ | 5:搬送ライン | 9:組合台 |
| 2:ロールラミネーター | 6:給料ラック（織物、不織布、ガラス繊維） | 10:フォーミングマシン |
| 3:搬送ライン | 7:切断機 | |
| 4:ウォータージェット | 8:移栽機 | |

- | | | |
|------------------|---|---------------------|
| 1:PU feeder | 5:conveyor line | 9: Combined Taiwan |
| 2:roll laminator | 6: Feeding rack (fabrics, non-woven, glass fiber) | 10: Forming Machine |
| 3:conveyor line | 7:cutting machine | |
| 4:Water jets | 8:transplanting machine | |

顶棚湿法线

汽车顶棚湿法线(玻纤滚胶工艺)

主要用于生产玻纤滚胶层、无纺布面料、PU发泡板材等通过叠加后，经成型压机压制而成的汽车内饰顶棚。

ぬれた車の屋根のライン（グラスファイバーロール調剤プロセス）

主に押圧する押圧自動車内装、屋根を形成した後に重畳によるガラス繊維ロール管、不織布、PU発泡体板などの製造である。

Carpet production line

Mainly for the production of glass fiber roll tube, non-woven fabric, PU foam plates, etc. by superposition, after forming presses pressed automotive interior roof.

- 1:PU上料机

2:喷水机

3:输送线

4:切料机
- 5:供料机(面料、玻纤)

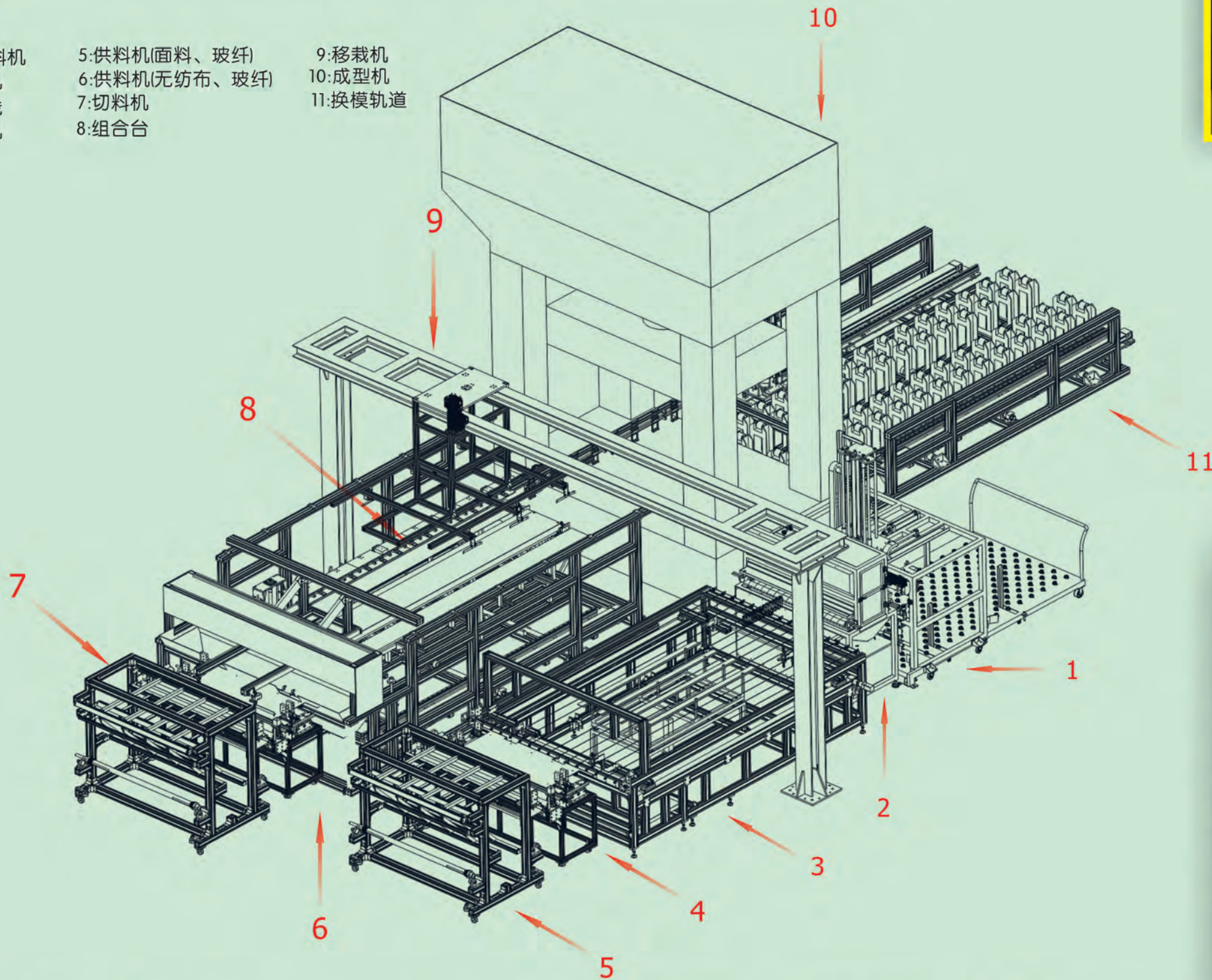
6:供料机(无纺布、玻纤)

7:切料机

8:组合台
- 9:移栽机

10:成型机

11:换模轨道



- 1:PU feeder

2:Water jets

3:Wonveyor line

4:Cutting machine
- 5: Feeding rack

6: Feeding rack

7:cutting machine

8: Combined Taiwan
- 9:transplanting machine

10: Forming Machine

11:retooling track
- 1:PUフィーダ

2:ウォータージェット

3:搬送ライン

4:切断機
- 5:給料ラック

6:給料ラック

7:切断機

8:組合台
- 9:移栽機

10:フォーミングマシン

11:段取りトラック



面料滚胶线

面料滚胶线

面料滚胶工艺，反抛至顶篷骨架进行贴合，相对传统喷胶工艺更经济环保。

生地ドラム塗布ライン

生地はゴムを転がす工程で、反対に屋根の骨格に投げて密着します。伝統的なスプレーの技術より経済的に環境にやさしいです。

Fabric roller gluing production line

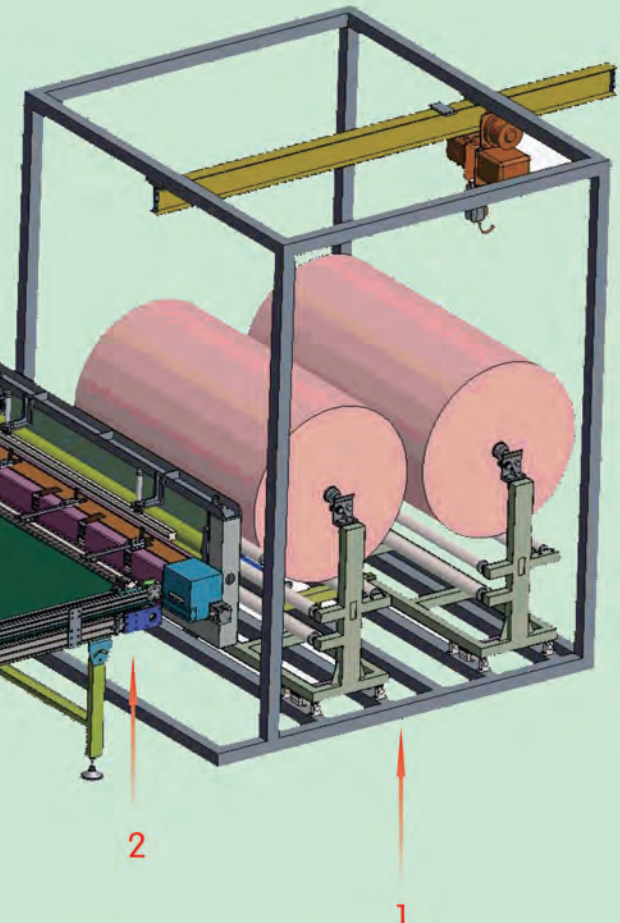
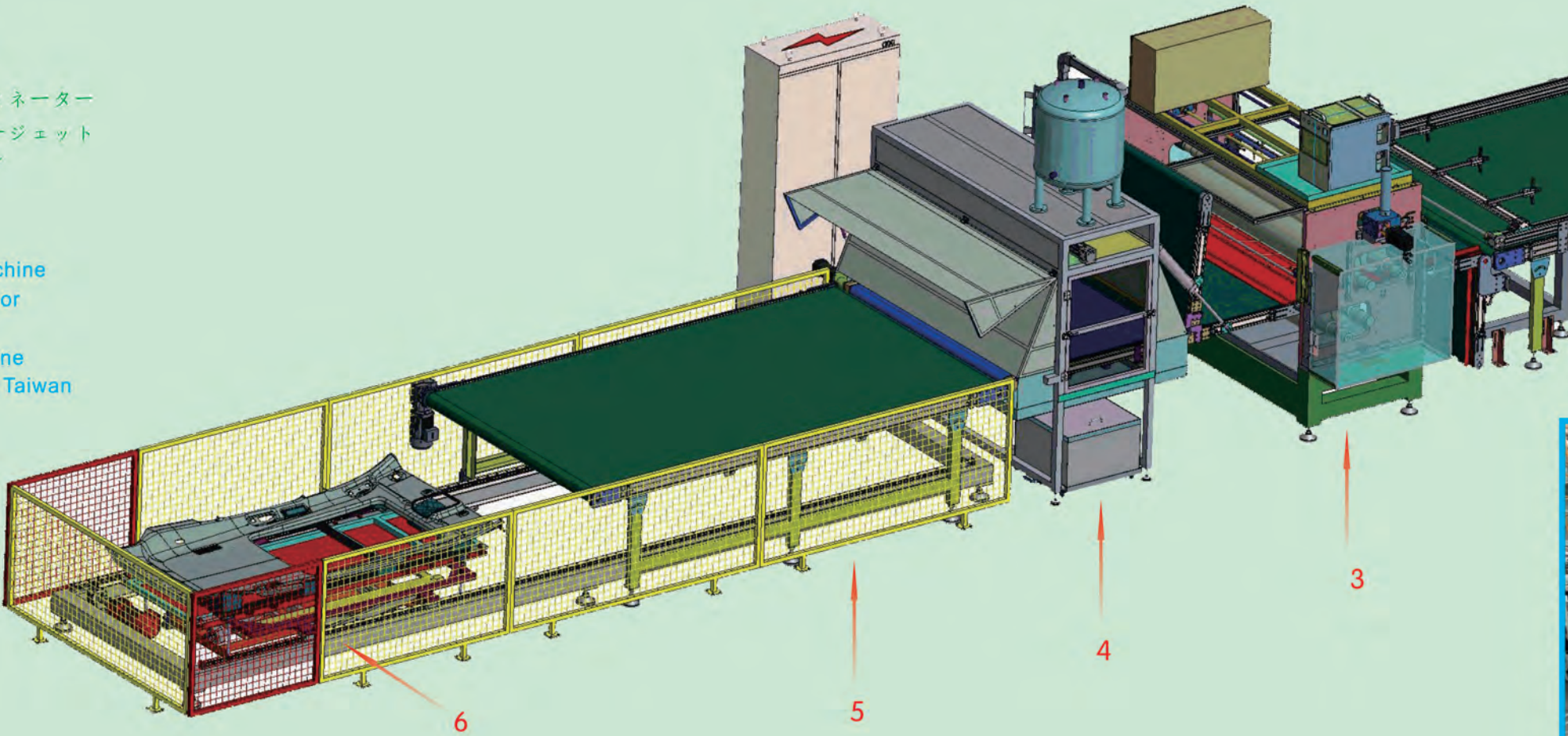
Fabric rubber rolling process, back to the ceiling frame for bonding, compared with the traditional rubber spraying process more economic and environmental protection..



- 1:上料机
- 2:切料机
- 3:滚胶机
- 4:喷水机
- 5:输送线
- 6:组合台

- 1:フィーダ
- 2:切断機
- 3:ロールラミネーター
- 4:ウォータージェット
- 5:搬送ライン
- 6:組合台

- 1:feeder
- 2:cutting machine
- 3:roll laminator
- 4:Water jets
- 5:conveyor line
- 6: Combined Taiwan



地毯类干法自动线

汽车地毯类干法自动线

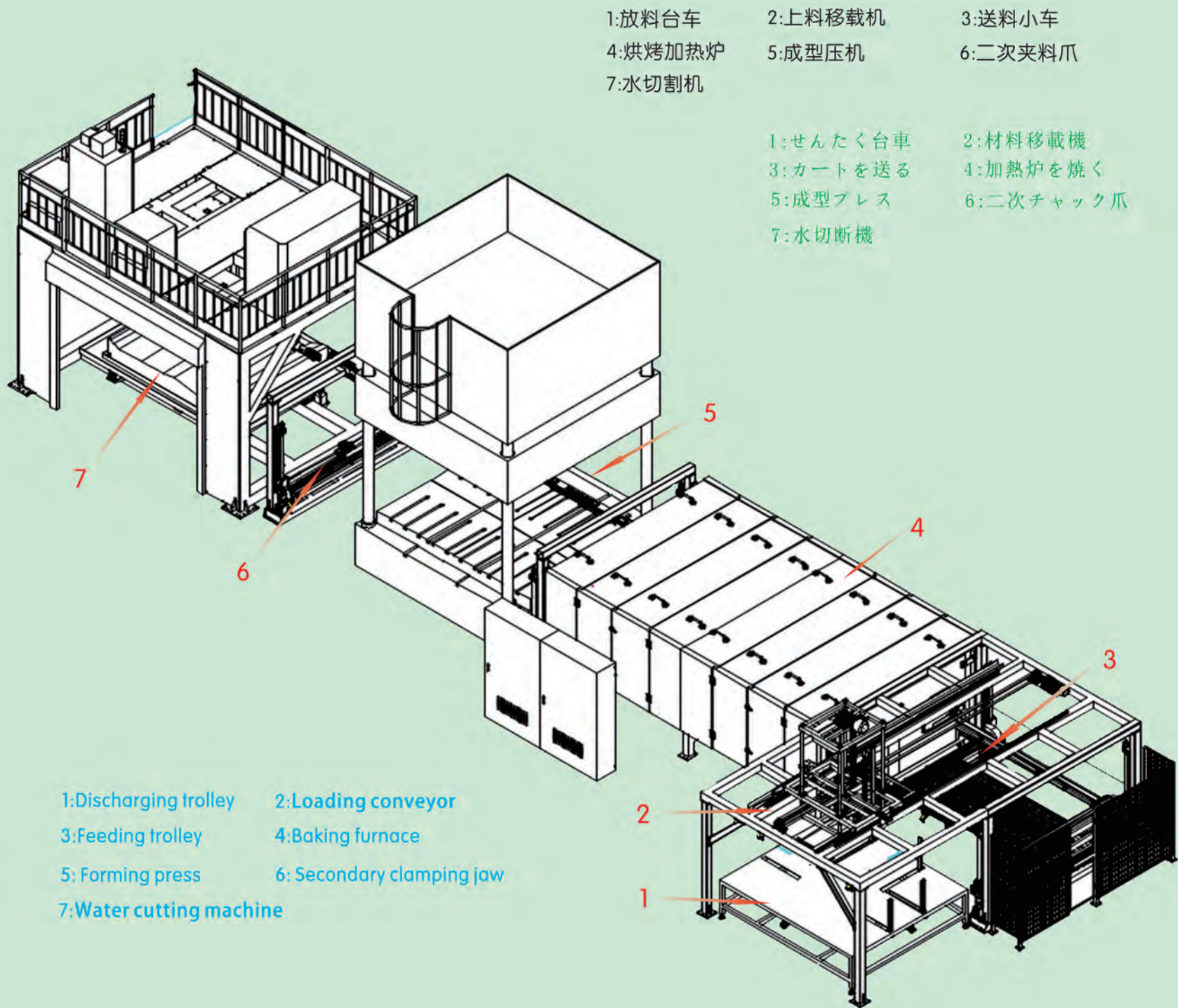
主要用于生产带有热塑性材料涂层毯类（地毯、轮罩）生产，采用大梁式两边夹爪夹持和外陶瓷加热板加热，成型后自动夹取产品送到切割工位由机器人完成水切割。

自動車カーペット類乾式自動線

主に熱可塑性材料でコーティングされたカーペット類(じゅうたん、ホイールカバー)の生産に用いられ、梁式の両側の挟爪挟持と外側のセラミック加熱板で加熱し、成型後に製品を自動的に挟持して切断ステーションに搬送し、ロボットで水切断を完成した。

Dry automatic line for automobile carpet

It is mainly used for the production of blankets (carpets and wheel covers) coated with thermoplastic materials. It adopts girder type clamping jaws on both sides and external ceramic heating plates for heating. After forming, the products are automatically clamped and sent to the cutting station for water cutting by robots.



顶棚组立线

汽车顶棚组立线

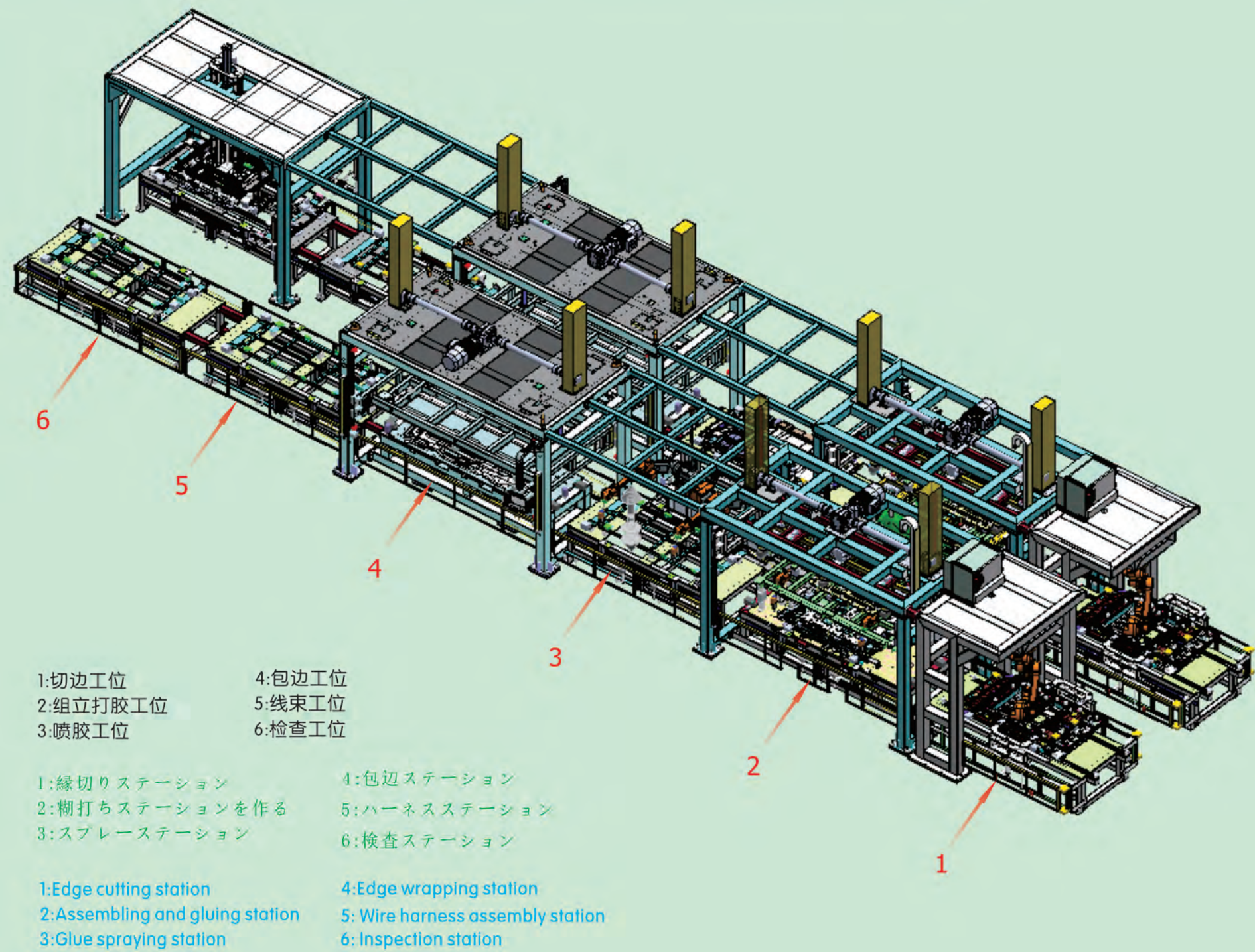
主要是在顶蓬成型后，完成顶蓬天窗的切边、压框、包边及其它辅件的安装功能。

自動車天井組立線

主に天井を成形した後、天井天窗の縁取り、押さえ枠、縁取り及びその他の補助具の取り付け機能を完成する

Car roof assembly line

Mainly after the roof is formed, the functions of trimming, pressing frame, wrapping and other auxiliary parts of the roof skylight are completed.



顶棚干法线

汽车顶棚干法自动线

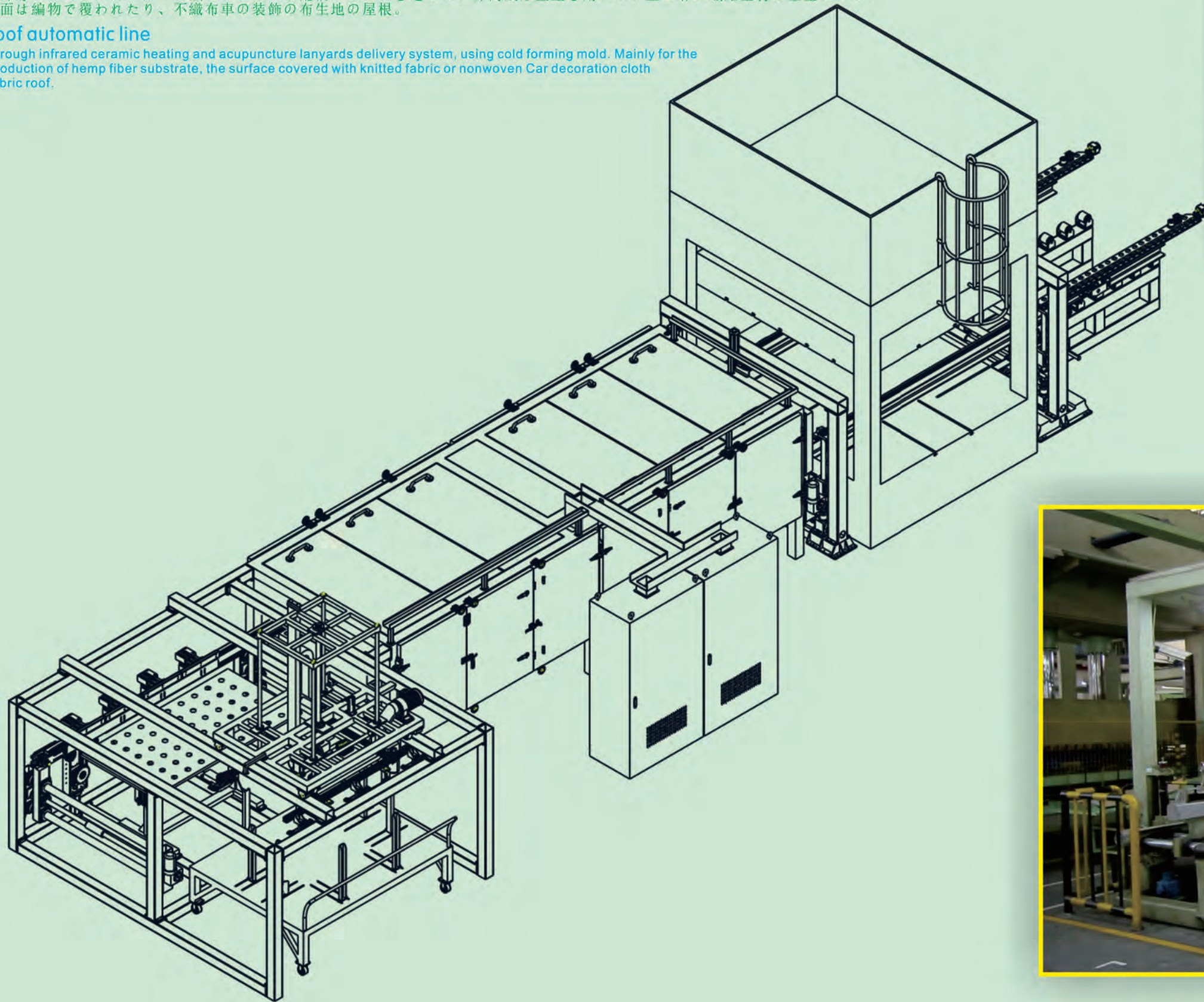
通过红外陶瓷加热和针刺挂链输送系统，采用模具冷压成型。主要用于生产麻纤维基材、表面覆有针织布或无纺布面料的汽车内装饰顶棚。

屋根の自動ライン

赤外線セラミックヒーターと鍼のランヤード配信システムを通じて、冷間成形金型を用いた。主に麻の繊維基材の生産のため、表面は編物で覆われたり、不織布車の装飾の布生地屋根。

Roof automatic line

Through infrared ceramic heating and acupuncture lanyards delivery system, using cold forming mold. Mainly for the production of hemp fiber substrate, the surface covered with knitted fabric or nonwoven Car decoration cloth fabric roof.



衣帽架和天窗拉板自动线

衣帽架和天窗拉板自动生产线

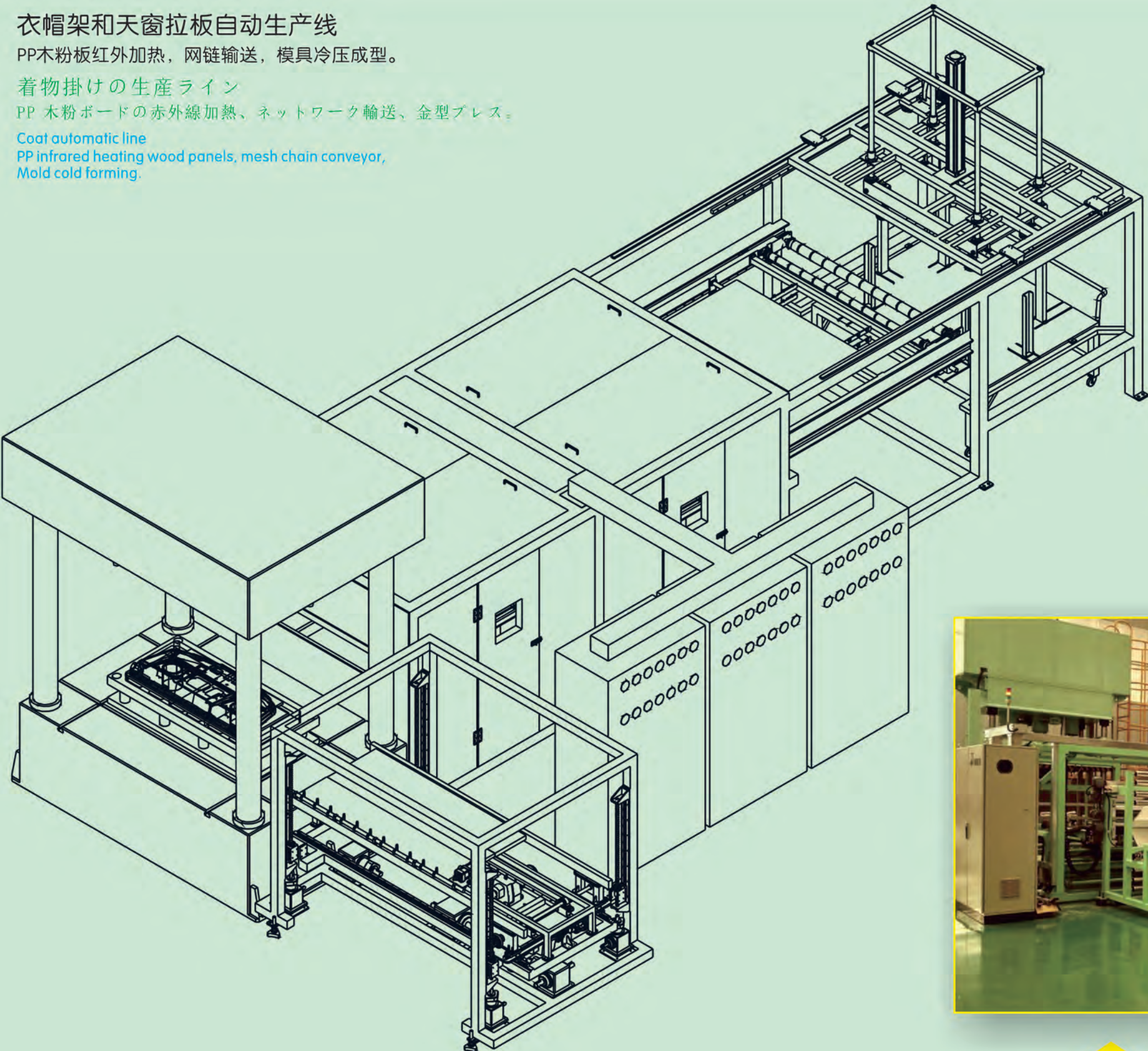
PP木粉板红外加热，网链输送，模具冷压成型。

着物掛けの生産ライン

PP 木粉ボードの赤外線加熱、ネットワーク輸送、金型プレス。

Coat automatic line

PP infrared heating wood panels, mesh chain conveyor,
Mold cold forming.



天窗拉板生产线

Skylight Pull Plate Production Line

天窗パネル生産ライン

地毯自动生产线

地毯自动生产线

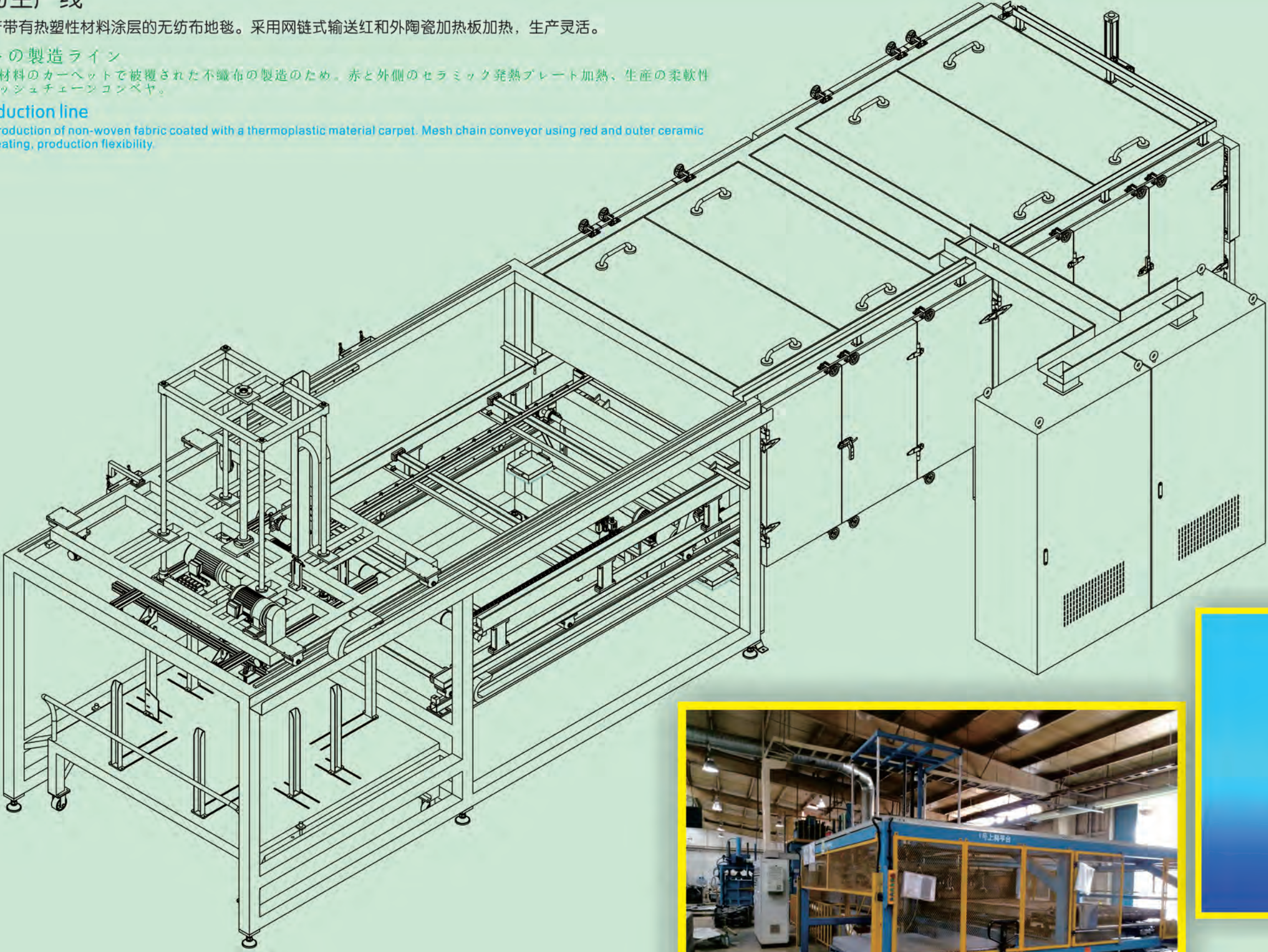
主要用于生产带有热塑性材料涂层的无纺布地毯。采用网链式输送带和外陶瓷加热板加热，生产灵活。

カーペットの製造ライン

主に熱可塑性材料のカーペットで被覆された不織布の製造のため。赤と外側のセラミック発熱プレート加熱、生産の柔軟性を使用してメッシュチェーンコンベヤ。

Carpet production line

Mainly for the production of non-woven fabric coated with a thermoplastic material carpet. Mesh chain conveyor using red and outer ceramic heating plate heating, production flexibility.





多层红外加热炉

Multilayer infrared heating furnace
多層赤外加熱炉

出料伸缩机构，减少占地空间

The three-layer baking station can reduce the discharge time

三層ベーキング工程は、オープン時間を減らすことができます。

伸缩式烘箱

Telescopic oven
伸縮式オーブン

出料伸缩机构，减少占地空间

Discharge telescopic mechanism to
reduce floor space

材料出し伸縮機構で、敷地面積を減らす。



混风电加热管式烘箱

Mixed-wind Electric Heating Tube Oven

混風電気加熱パイプ式オーブン

利用风压气流将热能带入
工件内部加热，热风能循环再
用，实现高效节能环保。

ワークピース圧力気流内部加熱中
に熱エネルギーの使用は、熱風を
リサイクルすることができ効率的
な省エネを達成するために使用。

The use of thermal energy into the
workpiece pressure airflow internal
heating, hot air can be recycled
Used to achieve efficient energy saving.





加工送料机器人
Machining Feeding Robot
加工フィードロボット

对工件的随机位置进行智能识别并抓取送入后工序加工设备。

The random position of the workpiece is intelligently identified and fed into the post-process processing equipment.

ワークのランダム位置をインテリジェントに識別し、搬入後工程加工設備を取り込む。



机器人高压
水切割系统

High Pressure Water Cutting Equipment
ロボット 高压水切断設備

通过机器人利用高压水切割系统,对复合完成的内饰件进行切割。

By using the high-pressure water cutting system, the robot can cut the composite interior parts.

ロボットによる高压水切断システムにより、複合した内装をカットします。

AGV物流小车

磁导向智能化控制, 可牵引网车等基本工厂物流载体, 主要用于生产线部品的物流配送。

Intelligent control of magnetic guidance can be used for basic factory logistics carriers such as traction net trucks. It is mainly used for logistics distribution of products in production lines.

磁気駆動で台車など工場物流設備を牽引する、主に生産ライン部品の物流の配送



客户分布

Customer distribution

